

Śruba nierdzewna z łbem stożkowym Ø 6 x 100mm np. \square wpuszczana w materiał podziałki, główka malowana w kolorze \square
 Śruby dokręcać nakrętką i nakrętką kontruującą pozostawiając niewielki luz pomiędzy tarczą a ramą celem umożliwienia aktywnego odkształcenia temperatury \square

1. Rama tarczy (konstrukcja główna) wykonana z rury aluminiowej prostokątnej 80x30x3 wygiętej hydraulicznie do promienia zewnętrznego 665mm, malowana na biało. Mocowanie konstrukcji do ścian otworu za pomocą śrub stalowych 8x120 i kołków rozporowych.

2. Tło tarczy wykonać z jednego arkusza płyty z poliwęglanu o minimalnej grubości 6mm w kolorze mlecznym (zw. OPAL). Poliwęglan może zastąpić tworzywo sztuczne o podobnych właściwościach, które zastosować zewnętrznych z obustronną powłoką chroniącą przed promieniami UV.

Mocowanie płyty do konstrukcji stalowej za pomocą śrub nierdzewnych z łbem stożkowym Ø 6 x 100mm np. DIN 7991 i wkrępowanych w materiał podzieli, główki malowane w kolorze srebrnym. Śruby dokręcać nakrętką i nakrętką kontrującą. Pozostawać akumulatorów niewielki luz pomiędzy tarczą a ramą celem umożliwienia akumulacji odkształceń temperaturowych.

4. Wskazówki wykonane z blachy aluminiowej grubości 2mm
zagięte na krawędziach, malowane proszkowo w kolorze RAL
7021 (czarno-szary) - farba matowa.
Na przeciwwadze odważniki ołowiane mocowane nitami o masie:
-wskazówka minutowa: 928g (sztabka: 111x55x13mm)
-wskazówka godzinowa: 339g (sztabka: 88x55x6mm)

5. Odbłyśnik wykonany z płyty kompozytowej (np. DIBOND lub równoważnej), o grubości 3mm, wycięty cyfrowo, malowany na biało. Mocowanie odbłyśnika wkrętami samowierzącymi do słupka ramy uchylnie boki przytwierdzone do części stałej na zawiasach.

6. Oświetlenie - hermetyczne moduły ledowe IP67, moc: 0,72W, wyposażone w soczewkę rozpraszającą, barwa biała 4500K, ilość 50 szt./m² (ok. 70szt. na zegar). Zamocowane na odbłyśniku w układzie zapewniającym równomierne oświetlenie tarczy.

1. Projekt rozpatrywać łącznie z projektami branżowymi i opisem technicznym.
2. Materiały wg opisu na rysunkach i opisu technicznego - przed montażem należy przedstawiać projektantowi do akceptacji na podstawie próbek.
3. Wykonawca zobowiązany jest do weryfikacji założeń projektowych, a w razie konieczności dostosowanie ich do technologii wykonania elementów i zastosowanych urządzeń.
4. Wszelkie odstępstwa zarówno w zakresie stosowanych materiałów jak i technologii należy uzgodnić z projektantem.
5. Wszelkie rozbieżności w dokumentacji projektowej oraz pomiędzy dokumentacją a stanem faktycznym na budowie należy niezwłocznie zgłosić projektantowi celem wyjaśnienia.
6. Wszelkie prace należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami, a także specyfikacją techniczną i wytycznymi wykonawczyymi producentów poszczególnych materiałów budowlanych.
7. Roboty budowlane należy prowadzić pod nadzorem osób uprawnionych do kierowania robotami budowlanymi w danej specjalności.
8. Niniejszy projekt nie jest podstawą do zamówienia.
9. Wymiary na rysunkach podane są w milimetrach (mm).

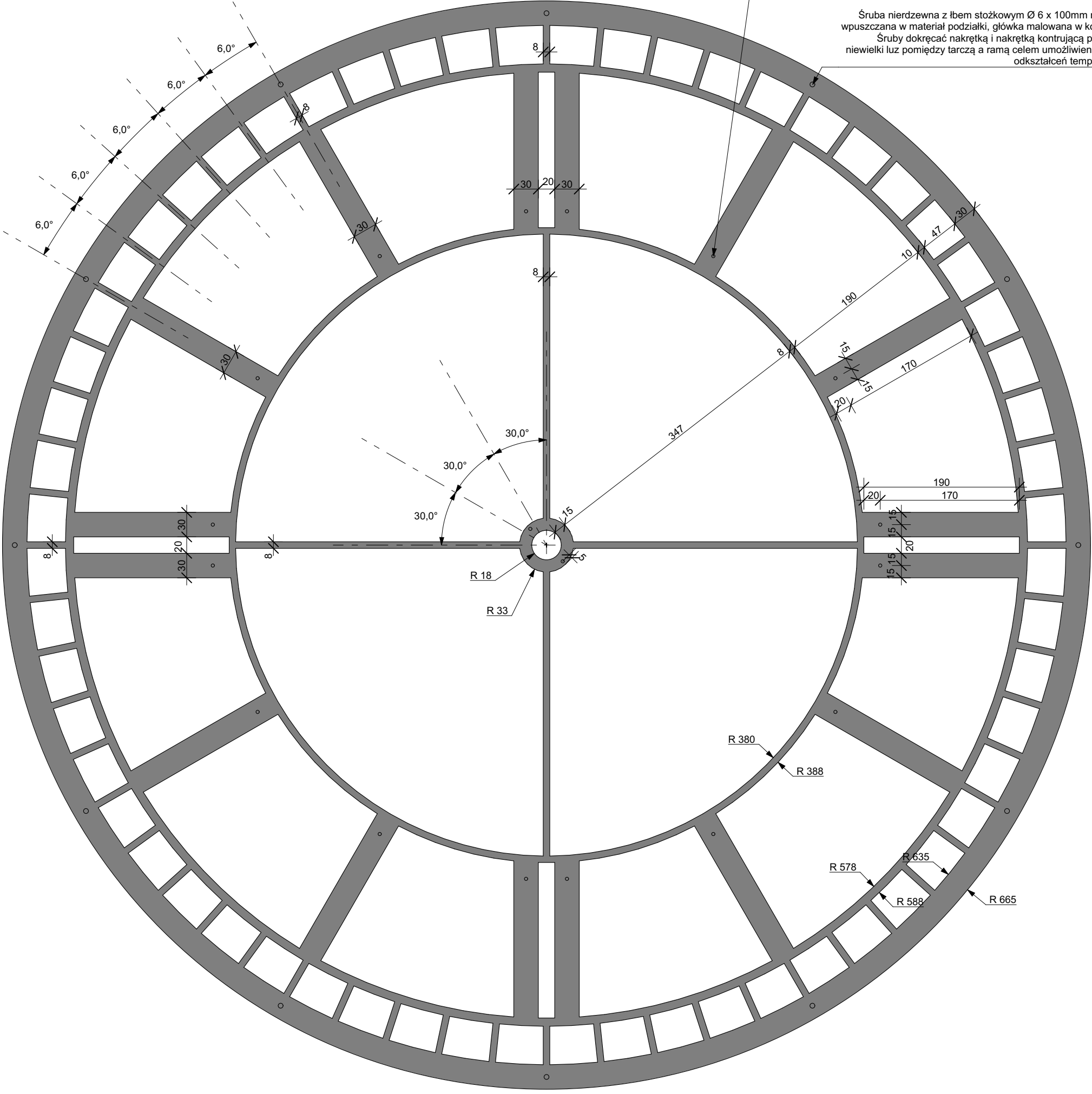
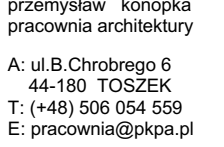
PROJEKT WYKONAWCZY

Gmina Toszek

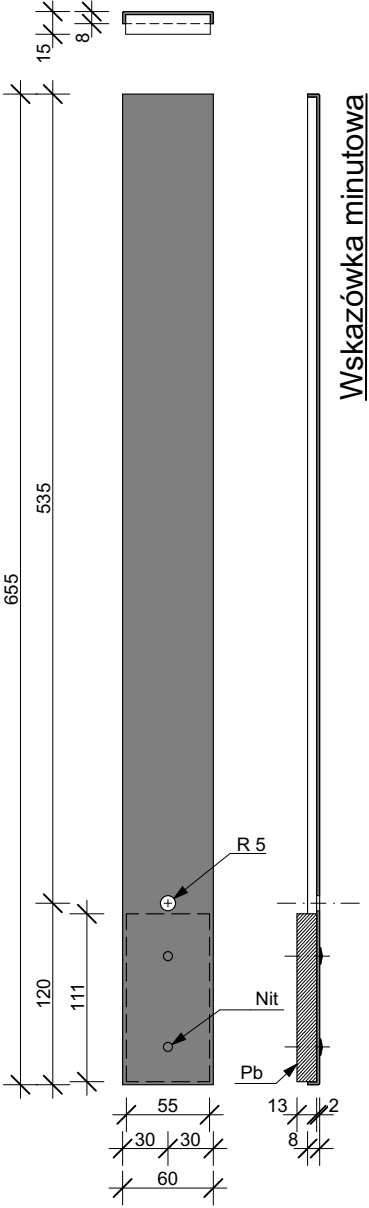
Rysunek:

Projekt Nr: 170904 Rew: - Skala: 1:5
A3 Rys. Nr: A.09

Współpraca:
arch. Łukasz Janik



Wskaźówka minutowa



Wskaźówka godzinowa